

DELO-DUOPOX® AD848

modifiziertes Epoxidharz | 2K | raumtemperaturhärtend

geeignet für Doppelkammerkartuschen, gefüllt, thixotrop, hochfest

Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU
- ist auf Biokompatibilität geprüft und erfüllt die Anforderungen nach DIN EN ISO 10993-5: Test auf Zytotoxizität

Funktion

Konstruktionsklebstoff

Typischer Einsatzbereich

-40 - 150 °C

Aushärtung

Aushärtungszeit		
bis zur Anfangsfestigkeit bei RT ca. +23°C Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa	7	h
bis zur Funktionsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit > 10 MPa	16	h
bis zur Endfestigkeit bei RT ca. +23°C	168	h
Verarbeitung		
Mischungsverhältnis A : B - Volumen	1:1	
Mischungsverhältnis A : B - Gewicht	0,87 : 1	
Verarbeitungszeit nach dem Mischen		
im 100 g Ansatz bei RT ca. +23 °C	90	min
Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde		
bei +18 °C bis +25 °C	6	Monat(e)



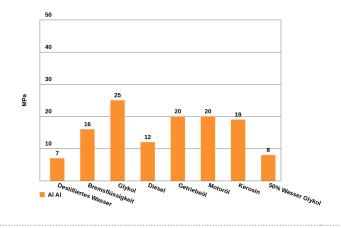
	nn	20	 \sim	201	nn.	~	'An
Tec				-		-	
		 _	~			~	

rechnische Eigenschaften			
Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke	grau		
Füllstoffpartikelart	Mineralien	Mineralien	
Kennwerte			
Dichte Komponente A DELO-Norm 13 flüssig	1,19	g/cm³	
Dichte Komponente B DELO-Norm 13 flüssig	1,37	g/cm³	
Viskosität Komponente A flüssig Rheometer Scherrate: 1 1/s Spalt: 500 μm	310000	mPa⋅s	
Viskosität Komponente B flüssig Rheometer Scherrate: 1 1/s Spalt: 500 μm	530000	mPa∙s	
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 24 h	16	MPa	
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 168 h	21	MPa	
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465 AI AI bei ca. +23 °C 168 h	17	MPa	
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465 Edelstahl Edelstahl bei ca. +23 °C 168 h	22	MPa	
Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN EN 1465 Stahl Stahl bei ca. +23 °C 168 h	19	MPa	
Druckscherfestigkeit DELO-Norm 5 FR4 FR4 Vorbehandlung: Tempern bei ca. +23 °C 168 h	32	MPa	
Druckscherfestigkeit DELO-Norm 5 PA6 PA6 Vorbehandlung: Tempern bei ca. +23 °C 168 h	18	MPa	
Druckscherfestigkeit DELO-Norm 5 PBT PBT bei ca. +23 °C 168 h	5	MPa	
Schälwiderstand DELO-Norm 38 Stahl Stahl Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 168 h	7	N/mm	
Zugfestigkeit in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 168 h	30	MPa	



Reißdehnung in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 168 h	4	%
E-Modul in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 168 h	1800	MPa
Shore-Härte D in Anlehnung an DIN EN ISO 868 bei ca. +23 °C 168 h	75	
Glasübergangstemperatur DELO-Norm 24 Rheometer bei ca. +23 °C 168 h	70	°C
Schrumpf DELO-Norm 13 bei ca. +23 °C 168 h	2	Vol. %
Zersetzungstemperatur DELO-Norm 36 bei ca. +23 °C 168 h	283	°C

Druckscherfestigkeit nach Medienlagerung für 1000 h, DELO-Norm 5



Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Die Aushärtung kann durch Wärmezufuhr unterstützt oder beschleunigt werden. Durch zusätzliche Wärmezufuhr können sich die physikalischen Eigenschaften des Produkts ändern. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu



testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung. Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.



DELO-DUOPOX AD848 | Stand 10.02.2023 10:34 | Seite 4 von 4

DELO Industrie Klebstoffe



